Montageanleitung Pendeltor
mittelschwere Industrieausführung FK-M250

Die Montage sollte in folgender Reihenfolge durchgeführt werden:

1. Toröffnung auf Maßgenauigkeit in Übereinstimmung mit den Tormaßen prüfen.

2. Prüfen ob Fahrbahn / Boden waagerecht verläuft.
   Bei nicht waagerecht verlaufender Fahrbahn ist es zweckmäßig, immer zuerst den Flügel zu montieren, an dessen Seite die Fahrbahn höher liegt.

3. Zunächst das Pendeltor in der Laibung aufstellen und das Lochmuster für die Befestigungsschrauben anzeichnen, Löcher bohren, Dübel setzen.

4. Den unteren Winkel abnehmen und in der Laibung anschrauben (oder anschweißen).

5. Den Torflügelrahmen unten in den Winkel stellen, lot- und waagerecht ausrichten und die obere Lagerhalteplatte in der Laibung festschrauben (oder anschweißen).

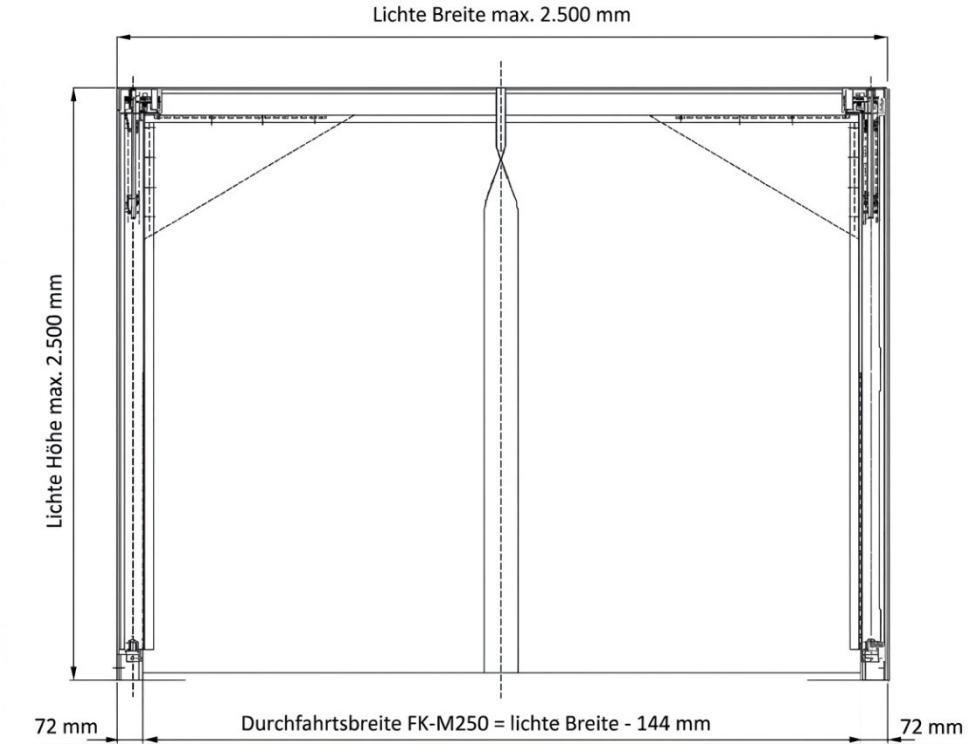
   ACHTUNG! Das obere Lager auch im Sturz befestigen!

6. **Hinweis: Die Feder ist bereits vorgespannt!**
   Wenn eine andere Blattspannung erreicht werden soll, folgen Sie bitte dem separaten Blatt „Einstellung der Schließkraft“.

7. Einstellen des Türflügels:
   Torflügel mit den beiden Justierschrauben am Anschlagzapfen in eine exakte Mittelstellung bringen.
   Die Justierschrauben mit Kontermuttern sichern.

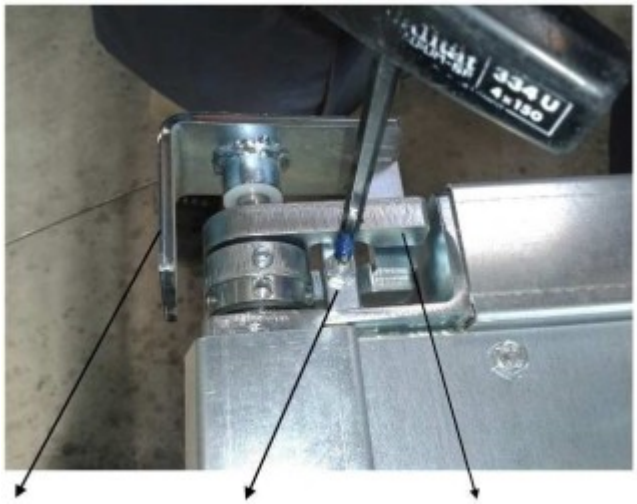
8. Der Luftspalt zwischen Torblattunterkante und Fußboden sollte mindestens 5 mm betragen.
   Da sich PVC-Material infolge von Wärme dehnt, ist das Torblatt eventuell nachzuschneiden.

9. Achten Sie auf festen Sitz sämtlicher Schrauben und Bolzen.



Einstellung der Schließkraft

Justierungsanleitung für FK-Pendeltore



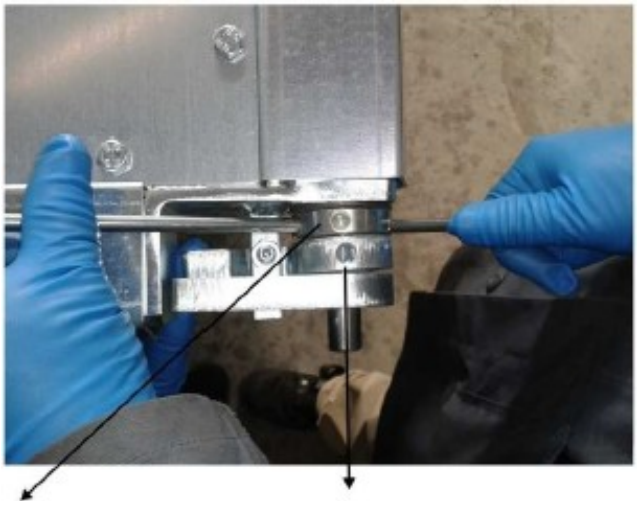
Lager oben | Justierschraube mit Kontermutter | Schließbacken

1. Die beiden Justierschrauben drehen, um die Schließbacken vom oberen Lager zu lösen.

2. Das obere Lager entfernen.

3. Den Gewindestift entfernen.

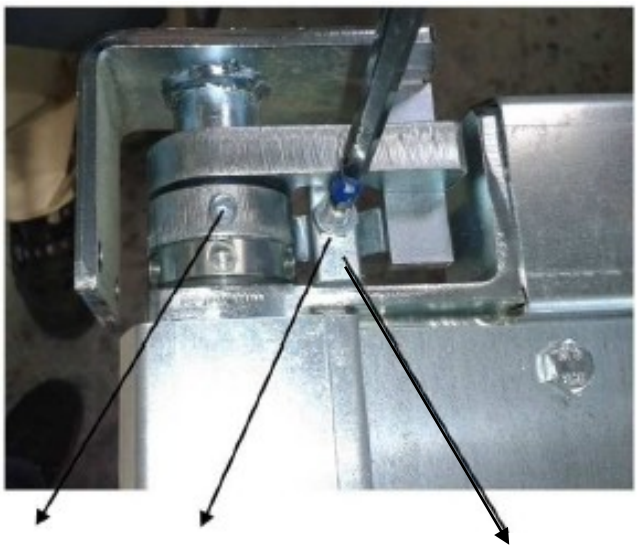
ACHTUNG! Das Pendeltor ist bereits vorgespannt. Bitte vor Entfernen des Gewindestifts die Spannbuchse mithilfe der Spannstifte auf Spannung halten.



Spannbuchse mit 6 Bohrungen | Loch für Gewindestift

4. In die Spannbuchse werden 2 Spannstifte in 2 der 6 Bohrungen eingesteckt und entgegen dem Uhrzeigersinn gedreht, bis die erforderliche/ gewünschte Schließkraft erreicht ist.

5. Die Spannbuchse nun noch so weit drehen, bis das Loch für den Gewindestift zu sehen ist.



Gewindestift | Justierschraube mit Kontermutter | Anschlagzapfen

6. Den Gewindestift wieder einsetzen.

7. Das obere Lager anbringen.

8. Das Lager mittels der beiden Justierschrauben am Anschlagzapfen in eine exakte Mittelstellung bringen und dann die Justierschrauben mit Kontermuttern sichern.