Montageanleitung Pendeltor mittelschwere Industrieausführung FK-M250 mit Umfassungszarge

Die Montage sollte in folgender Reihenfolge durchgeführt werden:

1. Toröffnung auf Maßgenauigkeit in Übereinstimmung mit den Tormaßen prüfen.

2. Die Umfassungszarge lot- und waagerecht in der Torlaibung montieren.
   Sie wird an den Seitenschenkeln umlaufend verschraubt oder vernietet.

3. Den unteren Winkel abnehmen und in der Laibung anschrauben.

4. Den Torflügelrahmen unten in den Winkel stellen, lot- und waagerecht ausrichten und das obere Lager seitlich im oberen Eckbereich der Zarge mit den beiden Schrauben montieren.
   Danach das Lager mit 2 Schrauben im Sturzbereich sichern.

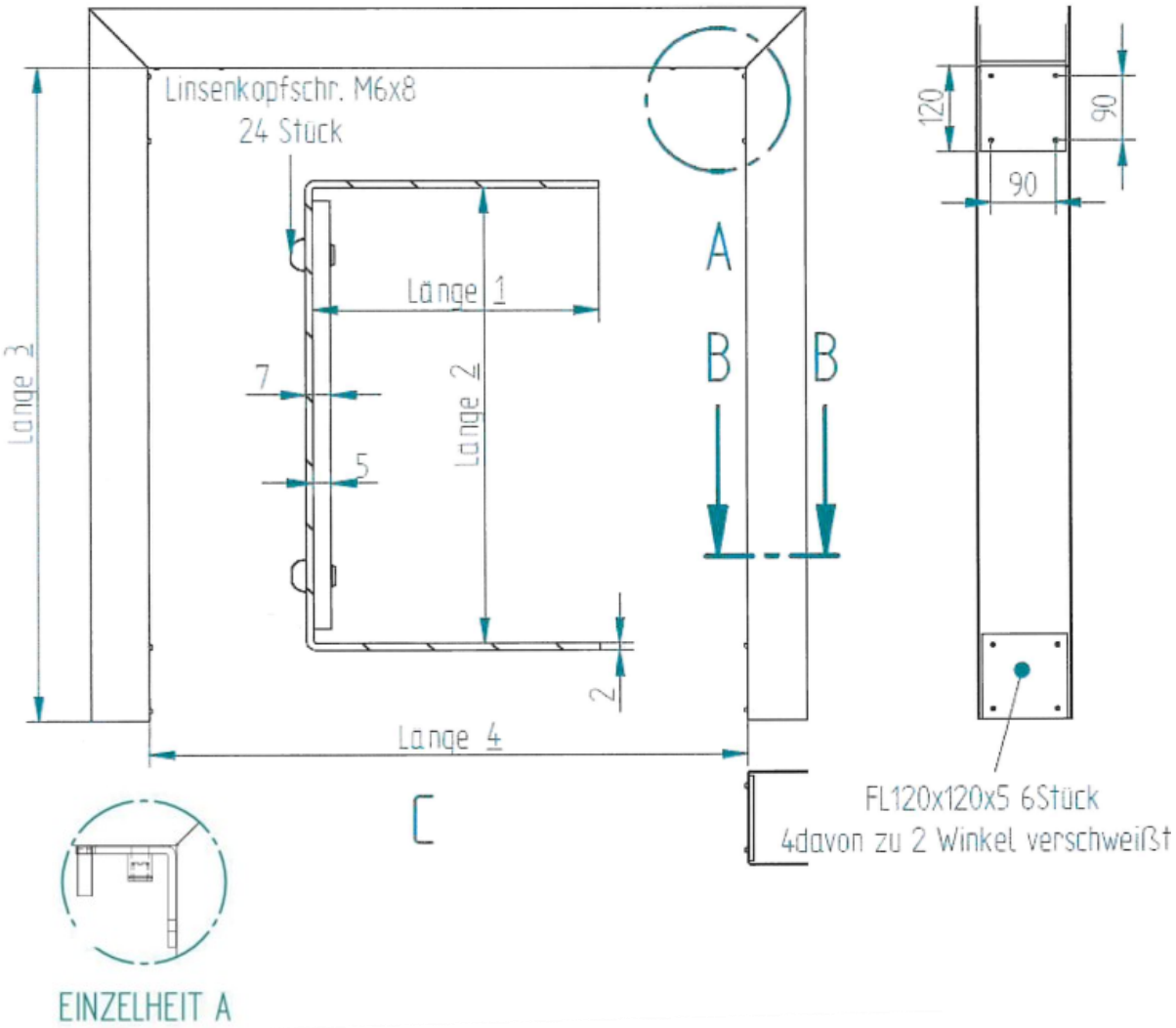
5. Hinweis: Die Feder ist bereits vorgespannt!
   Um die gewünschte Blattspannung einzustellen, folgen Sie bitte der nachstehenden Anleitung „Einstellung der Schließkraft“.

6. Danach justieren Sie den/die Torflügel: Hierzu die beiden Justierschrauben am Anschlagzapfen in eine exakte Mittelstellung bringen und mit Kontermuttern sichern.

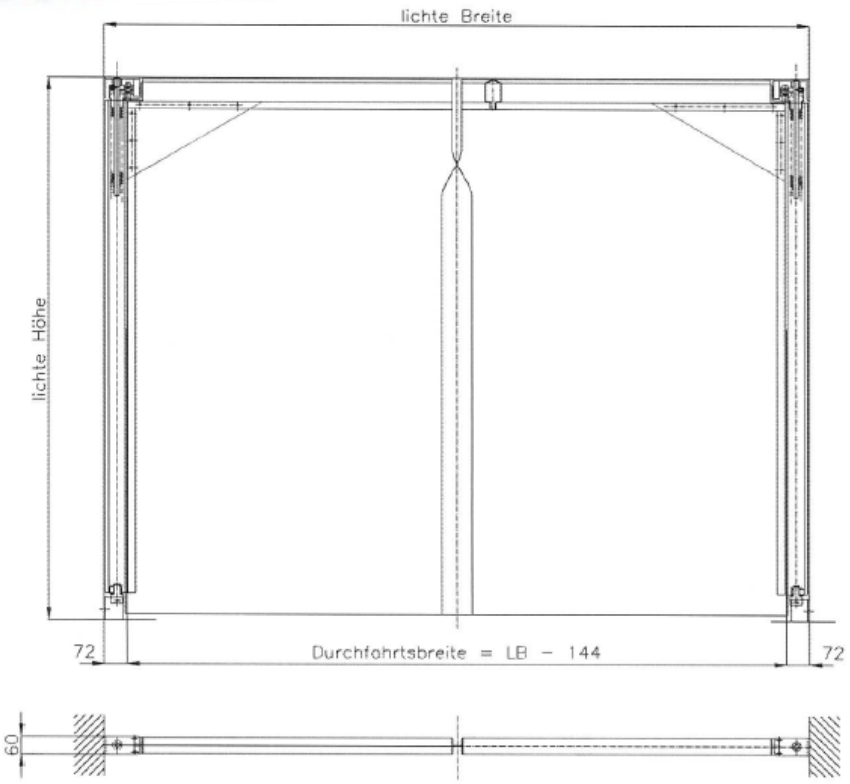
7. Der Luftspalt zwischen Torblattunterkante und Fußboden sollte mindestens 5 mm betragen.
   Da sich PVC-Material infolge von Wärme dehnt, ist das Torblatt je nach Temperatur nachzuschneiden.

8. Achten Sie auf festen Sitz sämtlicher Schrauben und Bolzen.

Umfassungszarge

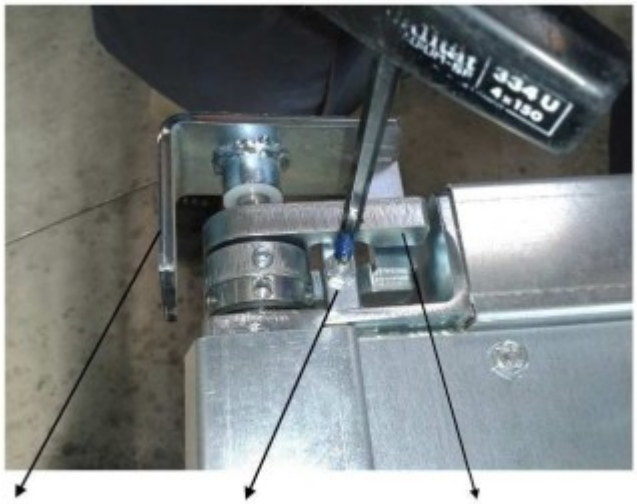


EINZELHEIT A



Einstellung der Schließkraft

Justierungsanleitung für FK-Pendeltore



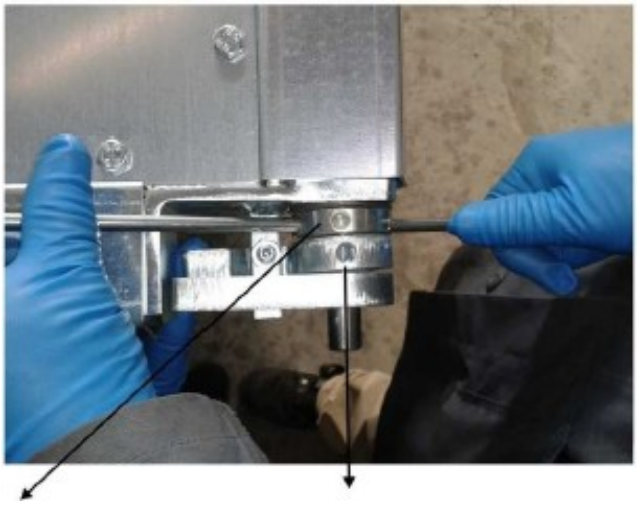
Lager oben | Justierschraube mit Kontermutter | Schließbacken

1. Die beiden Justierschrauben drehen, um die Schließbacken vom oberen Lager zu lösen.

2. Das obere Lager entfernen.

3. Das Gewinde entfernen.

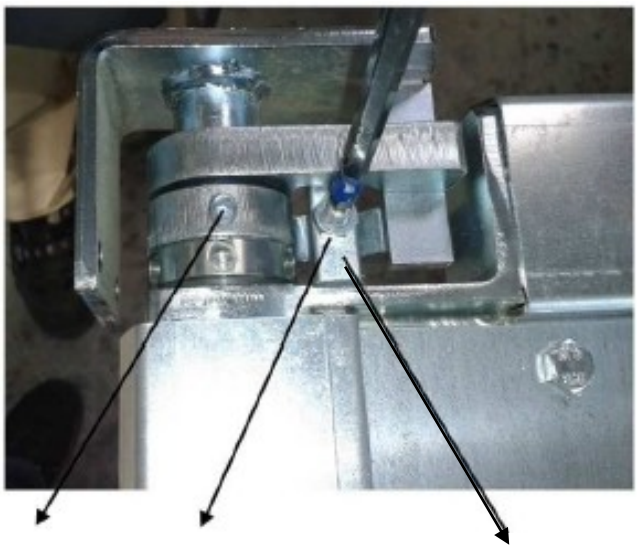
ACHTUNG! Das Pendeltor ist bereits vorgespannt. Bitte vor Entfernen des Gewindestifts die Spannbuchse mithilfe der Spannstifte auf Spannung halten.



Loch für Gewindestift | Spannbuchse mit 6 Bohrungen

4. In die Spannbuchse werden 2 Spannstifte in 2 der 6 Bohrungen eingesteckt und entgegen dem Uhrzeigersinn gedreht, bis die erforderliche/ gewünschte Schließkraft erreicht ist.

5. Die Spannbuchse nun noch so weit drehen, bis das Loch für den Gewindestift zu sehen ist.



Gewindestift | Justierschraube mit Kontermutter | Anschlagzapfen

6. Den Gewindestift wieder einsetzen.

7. Das obere Lager anbringen.

8. Das Lager mittels der beiden Justierschrauben am Anschlagzapfen in eine exakte Mittelstellung bringen und dann die Justierschrauben mit Kontermuttern sichern.