Montageanleitung Pendeltor mittelschwere Industrieausführung FK-M300 mit Flachzarge

Die Montage sollte in folgender Reihenfolge durchgeführt werden:

1. Toröffnung auf Maßgenauigkeit in Übereinstimmung mit den Tormaßen prüfen.

2. Prüfen ob Fahrbahn / Boden waagerecht verläuft.
   Bei nicht waagerecht verlaufender Fahrbahn ist es zweckmäßig, immer zuerst den Flügel zu montieren, an dessen Seite die Fahrbahn höher liegt.

3. Zunächst das obere Lager entspannen (entsprechend der nachstehenden Anleitung Bild 2) und von der Flachzarge lösen. Danach das Flacheisen 80 x 8 mm zusammen mit dem unteren Lager vom Torflügel abnehmen, in der Laibung lot- und waagerecht ausrichten. Löcher entsprechend bohren und die Flachzarge anschrauben (oder anschweißen).

   Anschließend den Torflügelrahmen unten in den Winkel stellen und mit der oberen Lagerhalteplatte an der Flachzarge anschrauben (oder anschweißen).

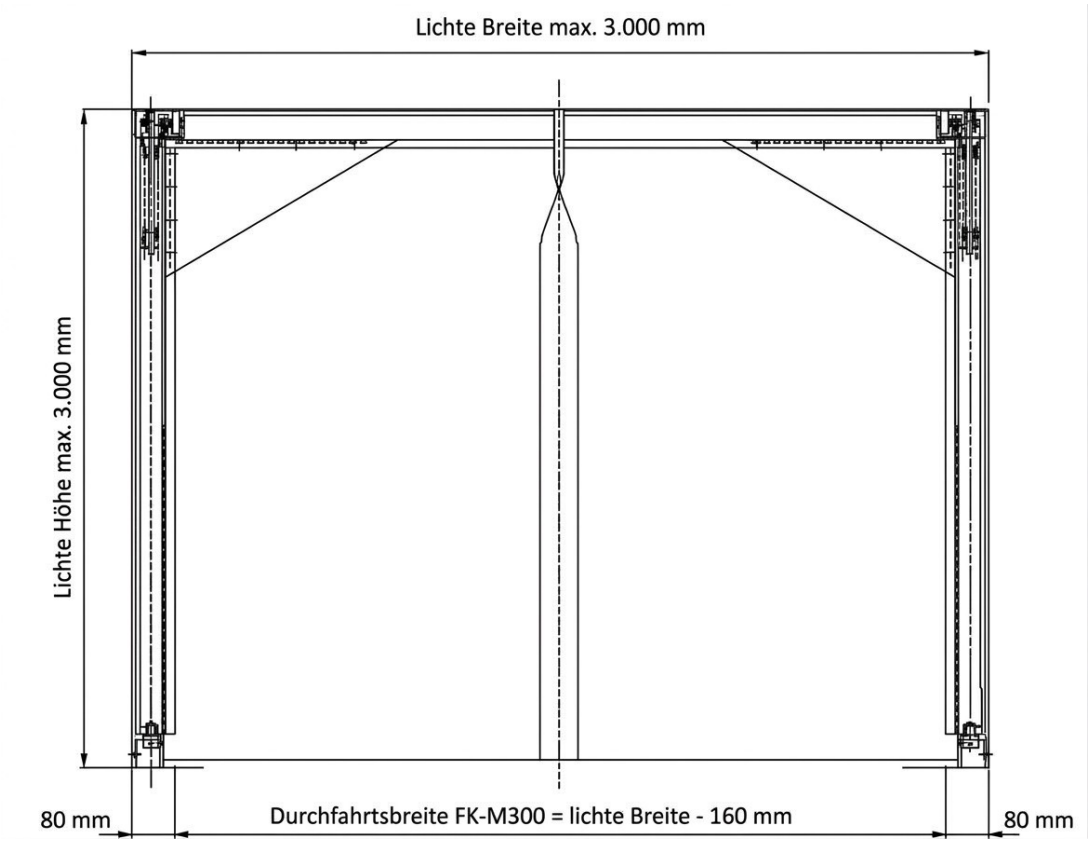
   ACHTUNG! Das obere Lager, wenn möglich auch im Sturz befestigen!

4. Nun die gewünschte Blattspannung gemäß der nachstehenden Anleitung einstellen.

5. Danach justieren Sie den/die Torflügel: Hierzu die beiden Justierschrauben am Anschlagzapfen in eine exakte Mittelstellung bringen und mit Kontermuttern sichern.

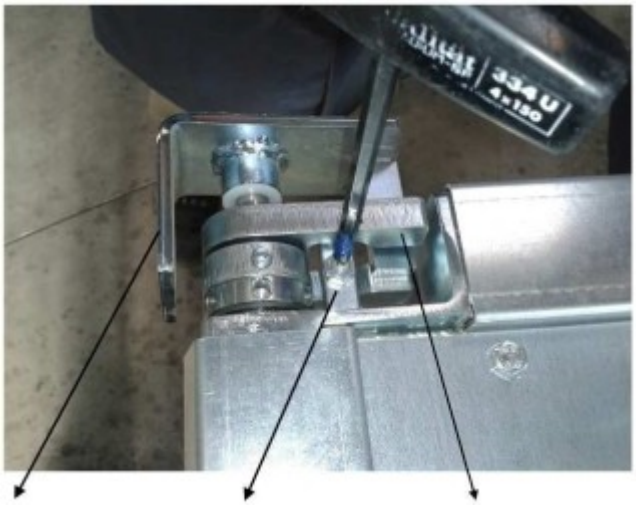
6. Der Luftspalt zwischen Torblattunterkante und Fußboden sollte mindestens 5 mm betragen.
   Da sich PVC-Material infolge von Wärme dehnt, ist das Torblatt je nach Temperatur nachzuschneiden.

7. Achten Sie auf festen Sitz sämtlicher Schrauben und Bolzen.



Einstellung der Schließkraft

Justierungsanleitung für FK-Pendeltore

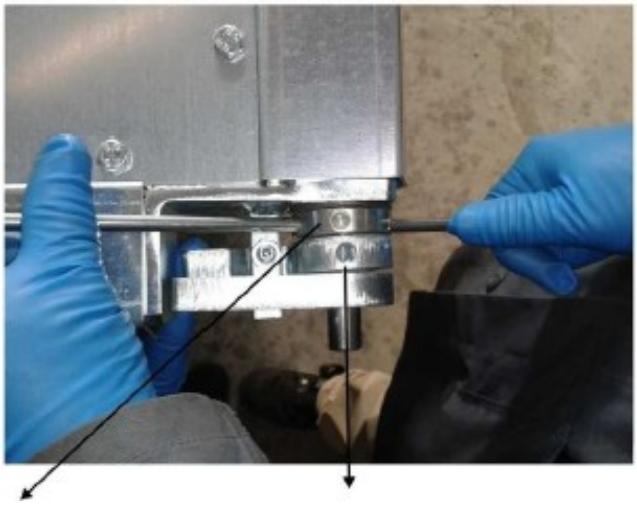


1. Die beiden Justierschrauben drehen, um die Schließbacken vom oberen Lager zu lösen.

2. Das obere Lager entfernen.

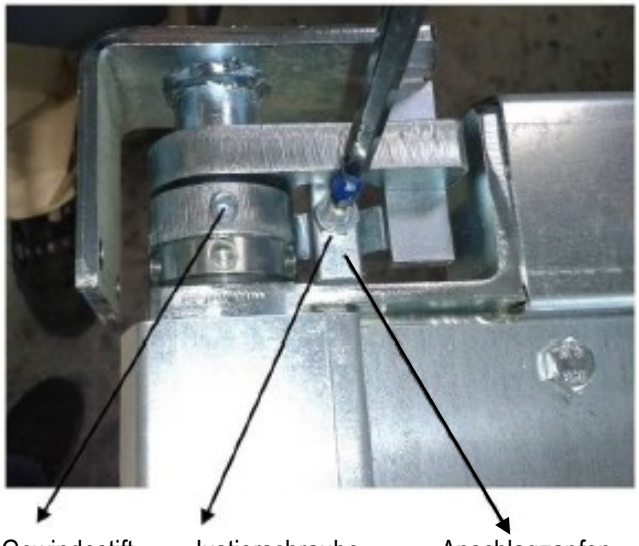
3. Das Gewinde entfernen.

ACHTUNG! Das Pendeltor ist bereits vorgespannt. Bitte vor Entfernen des Gewindestifts die Spannbuchse mithilfe der Spannstifte auf Spannung halten.



4. In die Spannbuchse werden 2 Spannstifte in 2 der 6 Bohrungen eingesteckt und entgegen dem Uhrzeigersinn gedreht, bis die erforderliche/ gewünschte Schließkraft erreicht ist.

5. Die Spannbuchse nun noch so weit drehen, bis das Loch für den Gewindestift zu sehen ist.



6. Den Gewindestift wieder einsetzen.

7. Das obere Lager anbringen.

8. Das Lager mittels der beiden Justierschrauben am Anschlagzapfen in eine exakte Mittelstellung bringen und dann die Justierschrauben mit Kontermuttern sichern.